

HNC Electric HV10 Hızlı Kurulum Klavuzu

Par No	Parametre İsmi	Açıklama
08.05	Fabrika ayarlarına alma	0: İşlem yok 1: Tüm parametreler fabrika ayarlarına geri döndürülür. 2: Arıza kayıtlarını temizle. (d-19~d-24)
00.00	Makro Modu	0: Genel model (Fabrika Ayarı) 1: Tek pompa sabit basınçlı su besleme modu 2: Ayrılmış 3: Ayrılmış 4: Gravür makinesi modu
00.01	Kontrol Modu	0: VF kontrolü (Fabrika Ayarı) 1: Advanced V/F kontrolü 2::Vektör kontrolü
00.02	Start/Stop Kaynağı	0: Tuş takımı (Fabrika Ayarı) 1: Terminal çalıştırma 2: Haberleşme Modbus
00.03	Frekans kaynağı seçimi	0: Tuş takımı potansiyometresi (Fabrika Ayarı) 1: Dijital ayar 1,Tuş takımı ▲ ve ▼ tuşları ile ayarlayın 2: Dijital ayar 2,Tuş takımı ▲ ve ▼ tuşları ile ayarlayın 3: AI analog giriş (0 ~ 10V/0 ~ 20mA) 4: Çoklu hız ayarı 5: - 6: Haberleşme Not: 4 numara secildğinde 01.15'te mod seçilir.
00.04	Maksimum Frekans	50.00 Hz (Fabrika Ayarı)
00.05	Üst Frekans Limiti	50.00 Hz (Fabrika Ayarı)
00.06	Alt Frekans Limiti	00.00 Hz (Fabrika Ayarı)
0007	Alt sınır frekansı çalıştırma	0 Sıfır hızda çalışma 1: Alt sınır frekansında çalışıyor 2: Durdu
00.10	Hızlanma Zamanı	0.1~999.9S
00.11	Yavaşlama Zamanı	0.4~4.0KW - 7.5sn 5.5~7.5KW - 15.0sn
00.14	Tork Değeri	0.1 ~30.0%
01.00	Start Modu	1.Bit 0: Başlangıç frekansından başlayarak(Fabrika Ayarı) 1: Önce DC frenleme ve ardından başlangıç frekansından başlayarak 2.bit Elektrik kesintisi veya anormal yeniden başlatma modu 0: Geçersiz (Fabrika Ayarı) 1: Başlangıç frekansından başlayarak
01.01	Start Frekansı	1.0 Hz (Fabrika Ayarı)
01.04	Stop Modu	0: Durdurmak için yavaşlama (Fabrika Ayarı) 1: Serbest duruş
00.023	Kullanıcı şire tanımlama	2 Dijit ve üzeri bir değer girin ve cihazı yeniden başlatın
04.00	Motor Nominal Voltajı	Plakasındaki değer girilir.
04.01	Motor Nominal Akımı	Plakasındaki değer girilir.
04.02	Motor Nominal Devri	Plakasındaki değer girilir.
04.03	Motor Nominal Frekansı	Plakasındaki değer girilir.
04.17	Motor Nominal Gücü (KW)	Plakasındaki değer girilir.
01.17	Sabit Hız 1	10.00 Hz (Fabrika Ayarı)
01.18	Sabit Hız 2	10.00 Hz (Fabrika Ayarı)

01.19	Sabit Hız 3	15.00 Hz (Fabrika Ayarı)
01.09	İleri JOG frekansı	10.00 Hz (Fabrika Ayarı) 0 ~50 Hz Aralığında
01.10	Geri JOG frekansı	10.00 Hz (Fabrika Ayarı) 0 ~50 Hz Aralığında
01.11	JOG Hızlanma zamanı	10.0sn (Fabrika Ayarı) 0.1 ~999.9 sn
01.12	JOG Yavaşlama zamanı	10.0sn (Fabrika Ayarı) 0.1 ~999.9 sn
02.13	DI1 girişinin çalışma modu (İleri Yön)	0: Boşta kontrol terminali 1: İleri JOG 2: Ters JOG 3: İleri (FWD) 4: Geri (GERİ) 5: Üç telli çalışma kontrolü 6: Serbest durma kontrolü
02.14	DI2 girişinin çalışma modu (Geri Yön)	7: Harici STOP sinyal girişi (STOP) 8: Harici sıfırlama sinyali girişi (RST) 9: Harici hata normalde açık (NO) girişi 10: Frekans artış komutu (UP) 11: Frekans azaltma komutu (AŞAĞI)
02.15	DI3 girişinin çalışma modu	13: Çok kademeli hız seçimi S1 14: Çok kademeli hız seçimi S2 15: Çok kademeli hız seçimi S3 16: Çalıştır komutu kanalı terminal seçimi 17: Çalıştır komutu kanalı modbus seçimi 18: Durduğunda DC frenleme Komutu
02.16	DI4 girişinin çalışma modu	19: Frekans komutu AI olarak değiştirilir 20: Frekans komutu dijital frekans 1'e değiştirilir 21: Frekans komutu dijital frekans 2'ye değiştirilir 22: - 23: Sayaç temizleme sinyali 24: Sayaç tetik sinyali
02.17	DI5 girişinin çalışma modu	25: Zamanlayıcı sıfırlama sinyali 26: Zamanlama tetikleme Sinyali 27: Hızlanma ve yavaşlama zaman grubunu seçin 28: Sarkaç frekansı duraklaması (mevcut frekansta dur) 29: Sarkaç frekansı sıfırlama (merkez frekansına dönüş) 30: Harici durdurma/sıfırlama sinyali girişi (STOP/RST)
02.19	Güç açıldığında çalışma	0: Güç açıldığında terminal çalıştırma komutu geçersiz (Fabrika Ayarı) 1: Terminal çalıştırma komutu, güç açıkken geçerlidir
02.29	Giriş Logic Durumu NO/NC	Örnek; DI3 girişi NC yapılmak istenirse; 0000100 Binary kodu, Hex koduna çevir. 00001000 = 4 ayar girilecek parametre 4'dür
02.20	RO1 çıkışını çalışma modu (TA-TC) (Hata Çıkışı)	0: - 1: İnverter çalışmaya hazır 2: İnverter çalışıyor 3: İnverter sıfır hızda çalışıyor 4: Harici arıza durdurma 5: Frekans çevirici hatası 6: Frekans/hız varış sinyali (FAR) 7: Frekans/Hız Seviyesi Tespit Sinyali (FDT) 8: Çıkış frekansı üst sınıra ulaşıyor 9: Çıkış frekansı alt sınıra ulaştı 10: İnverter aşırı yük ön alarmı 11: Zamanlayıcı taşma sinyali
02.21	Y1 Çıkışının çalışma modu (Atama Yok)	12: Sayaç algılama sinyali 13: Sayaç sıfırlama sinyali 14: Yardımcı motor 15: İleri 16: Geri 17: Frekans hız algılama seviyesine ulaştığında çıkış

04.07	Soğutma Fanı Kontrol	0: Otomatik kontrol modu 1: Güç açıkken her zaman çalışır
04.16	Motor Tanıtma	0: Eylem yok 1: Statik ayar 2: Yüksüz tam ayar
d-00	Çıkış frekansı (Hz)	0.0~999.9Hz
d-01	Set frekansı (Hz)	0.0~999.9Hz
d-02	Çıkış gerilimi(V)	0~999V
d-03	DC Bara gerilim(V)	0~999V
d-04	Çıkış akımı(A)	0.0~999.9A
d-05	Motor hızı (rpm)	0~60000rpm
d-06	Analog giriş AI1 (V/mA)	0.00~10.00V/0.00~20.00mA
d-08	Analog çıkış AO (V/mA)	0.00~10.00V/0.00~20.00mA
d-10	PID basınç ayar değeri	0.00~10.00V/0.00~99.99(MPa、Kg)
d-11	PID geri bildirim değeri	0.00~10.00V/0.00~99.99(MPa、Kg)
d-13	Giriş terminal durumu	



